

## Déroulé du cours

0 811 261 732

Service 0,06 € / min  
+ prix appel

REF : TP9396

### Prérequis

Connaissance des processus de production et de planification industrielle. Une expérience utilisateur de base sur SAP ERP est nécessaire.

### Durée 56h

### Profil Animateur

Le formateur est un expert en production industrielle avec plus de 8 ans d'expérience dans l'implémentation et le paramétrage de SAP PP. Il possède une solide expertise en gestion de projets SAP et une connaissance approfondie des processus métiers de production dans différents secteurs industriels.

### Accessibilité

Au cours de l'entretien préalable à la formation, nous aborderons la question de l'accessibilité pour les personnes en situation de handicap. Nous nous engageons à faire tout notre possible pour adapter les modalités de la formation en fonction des besoins spécifiques de chaque stagiaire, que ce soit en termes de lieu, de durée, de déroulement ou de supports pédagogiques. Nous sommes déterminés à garantir une expérience de formation inclusive et accessible pour tous.

### Public visé

Destiné aux consultants, responsables de production, planificateurs et chefs de projets souhaitant acquérir une expertise dans la gestion de la production avec SAP PP. Cette formation s'adresse également aux professionnels impliqués dans l'implémentation et l'optimisation des processus de production.

### Objectifs de la formation

L'objectif de cette formation est de maîtriser les fonctionnalités de SAP PP pour optimiser la planification et le pilotage de la production, depuis la configuration initiale jusqu'à l'exploitation quotidienne du module.

### Programme

- Introduction aux concepts fondamentaux de SAP PP et son intégration dans l'écosystème SAP
- Gestion des données de base : création et maintenance des postes de travail, gammes, nomenclatures et fiches articles
- Configuration des paramètres organisationnels : structures d'entreprise, divisions, types d'ordres de fabrication
- Paramétrage avancé des processus de production : centres de coûts, stratégies de planification, calendriers d'usine
- Planification de la production : MRP, plan industriel et commercial, calcul des besoins nets
- Ordonnancement et capacité : création et modification des ordres de fabrication
- Gestion des confirmations et des mouvements de stock liés à la production
- Suivi et analyse de la production : tableaux de bord, indicateurs de performance
- Intégration avec les autres modules : MM, SD, CO, QM
- Optimisation des processus et résolution des problèmes courants
- Mise en place des bonnes pratiques de production
- Configuration des processus spécifiques : co-produits, production répétitive
- Paramétrage des contrôles et des autorisations utilisateurs

# Modalités, lieux, moyens techniques, pédagogiques, et d'encadrement



Atova Conseil s'engage à adapter ses formations aux besoins réels du ou des stagiaire(s).

## Modalités et lieux des stages

Nous proposons de nombreuses formations dont certaines pouvant être réparties en journées sur plusieurs semaines.

- Au centre : dans des salles adaptées pouvant accueillir des personnes à mobilité réduite.
- En entreprise : nous dispensons nos formations sur tout le territoire national (France) mais également en Belgique, Suisse et Luxembourg.
- En distanciel synchrone (FOAD) : le formateur et le stagiaire se connectent via une plateforme de visioconférence et disposent d'un partage d'écran bidirectionnel, d'un système audio intégré à l'application. Cela permet d'effectuer la formation dans les mêmes conditions qu'une formation en présentielle sur site mais s'avère moins éprouvante pour le stagiaire qui peut évoluer dans un environnement connu avec son propre équipement.

## Moyens techniques

Lors des formations à distance, le formateur a à sa disposition un ordinateur équipé – accès à un système de visioconférence - Logiciels appropriés - ou équipements particuliers – Une connexion Internet haut débit - Supports de cours au format dématérialisé. Le client s'engage à disposer d'un ordinateur (PC ou Mac), d'une connexion Internet haut débit, un micro casque est conseillé mais pas obligatoire.

Lors des formations en présentiel (en centre), le centre met à la disposition du stagiaire tout le matériel de formation nécessaire : Salle de formation équipée - Ordinateur(s)équipé(s) - Logiciels appropriés - ou équipements particuliers – Une connexion Internet haut débit - Supports de cours au format dématérialisé. Pour les formations nécessitant une pratique obligatoire, le centre fournira également l'équipement et l'espace nécessaire.

Lors des formations en présentiel (sur site client), le client met à la disposition du formateur tout le matériel de formation nécessaire (sauf ordinateur du formateur) : Salle de formation équipée - Ordinateur(s)équipé(s) - Logiciels appropriés ou équipements particuliers – Une connexion Internet haut débit - Pour les formations nécessitant une pratique obligatoire, le client fournira l'équipement ou l'espace nécessaire.

## Moyens pédagogiques

- Alternance d'exposés, de travaux dirigés et de travaux pratiques.
- Pédagogie inversée et active
- Mise en situation professionnelle et exposée
- Tours de table réguliers.

## Moyens d'encadrement

- **Administratifs**
  - Feuilles de présence signées par les apprenants et par le formateur par demi-journée
  - Remise d'une attestation de présence individuelle
- **Appréciation de la formation :**
  - Questionnaires d'évaluation de la satisfaction en fin de formation par les stagiaires
  - Questionnaires d'évaluation de la satisfaction en fin de formation par les entreprises clientes
  - Questionnaires d'évaluation de la satisfaction en fin de formation par les formateurs
  - Questionnaire individuel d'évaluation de l'impact de la formation après 3 mois.

## Modalités d'évaluation

- **Evaluation diagnostique** avant l'entrée en formation :
  - Recueil de l'analyse des besoins adressé lors de la convocation
  - Questionnaire d'auto-évaluation
- **Evaluation formative** : questionnaire d'auto-évaluation et mise en situation professionnelles simulées
- **Evaluation certificative** : 3 mises en situation simulées via un ERP